

  
**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ**  
**ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2ης ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΑΙΓΑΙΟΥ**  
**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ "ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΗΜΩΝ"**

**ΣΑΜΟΣ:18/09/2020**  
**ΑΡ.ΠΡΩΤ.:14505**

<b>ΛΙΣΤΑ ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΟΥ</b>				
ΜΟΝΑΔΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΓΓΡΑΦΗΣ ΑΣΘΕΝΗ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΛΙΝΙΚΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΑΣΘΕΝΟΥΣ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗΣ ΕΠΕΜΒΑΣΗΣ ΒΑΣΕΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΠΕΡΙΣΤΑΤΙΚΟΥ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗΣ ΕΠΕΜΒΑΣΗΣ	ΕΙΔΟΣ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗΣ ΕΠΕΜΒΑΣΗΣ
<b>ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ</b>				
Δ143	3/8/2020	3	22/9/2020	ΛΑΠΑΡΟΣΚΟΠΙΚΗ ΧΟΛΟΚΥΣΤΕΚΤΟΜΗ
Δ126	15/7/2020	2	25/9/2020	ΛΑΠΑΡΟΣΚΟΠΙΚΗ ΧΟΛΟΚΥΣΤΕΚΤΟΜΗ
Δ173	14/9/2020	2	25/9/2020	ΣΥΓΚΛΙΣΗ ΕΙΛΕΟΣΤΟΜΙΑΣ
<b>ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ</b>				
		3	24/9 η 28/9/20	ΣΚΣ -ΔΙΑΝΟΙΞΗ ΕΓΚΑΡΣΙΟΥ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ ΔΕ
<b>ΟΥΡΟΛΟΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ</b>				
Δ174	14/9/2020	3	23/9/2020	ΔΙΟΥΡΗΘΡΙΚΗ ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΘΗΛΩΜΑΤΟΣ ΟΥΡ.ΚΥΣΤΗΣ
<b>ΜΑΙΕΥΤΙΚΗ---ΓΥΝΑΙΚΟΛΟΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ</b>				
Δ139	30/7/2020	3	23/9/2020	ΔΙΑΓΝΩΣΤΙΚΗ ΥΣΤΕΡΟΣΚΟΠΗΣΗ & ΑΠΟΞΕΣΗ

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ**

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ Α. ΣΤΕΦΑΝΗΣ**