



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ
«ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΗΜΩΝ»

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΑΝΤΙΜΙΚΡΟΒΙΑΚΟ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΥΚΗΤΙΑΚΟ
ΠΟΔΟΜΑΚΤΡΟ ΠΡΟΣ Α ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ ΑΠΟ 21/04/2020 ΕΩΣ 27/04/2020

- Αντιμικροβιακό και αντιμυκητιακό ποδόμακτρο με ενσωματωμένα ιόντα αργύρου.
- Να αποτελείται από πολλά στρώματα λεπτών φύλλων με κολλητική ουσία εύκολα στην τοποθέτηση και στην αφαίρεση τους.
- Να είναι κατάλληλο για την πρόληψη εξάπλωσης μολύνσεων σε αίθουσες χειρουργικών επεμβάσεων ,σε χώρους αποστείρωσης ,σε ΜΕΘ κτλ.
- Διαστάσεις 60cm x 115cm περίπου
- Απαραίτητη η κατάθεση δείγματος ,εργαστηριακών τεστ αποτελεσματικότητας και πιστοποιητικών

Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:

1. Ταχυδρομικώς στη διεύθυνση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, τκ 83100, Σάμος
ή
2. FAX: 22730-28968 ή
3. Ηλεκτρονική Διεύθυνση : promithion@1152.syzefxis.gov.gr
(με θέμα: Παρατηρήσεις για τεχνικές προδιαγραφές)