



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ

ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ

«ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΕΗΜΩΝ»

**<<ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΩΤΟΣΚΟΠΙΟΥ ΚΑΙ ΚΛΙΠΣ ΟΜΦΑΛΩΝ ΠΡΟΣ
Α΄ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ ΑΠΟ**

12-11-2020 ΕΩΣ 19-11-2020 >>.

1. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΩΤΟΣΚΟΠΙΟΥ

- Πολύ λαμπρό, εστιασμένο, λευκό φως για τέλειο φωτισμό.
- Παράθυρο παρατήρησης μεγάλης μεγένθυσης και οπτικά ξεκάθαρες εικόνες χωρίς αντανάκλασεις.
- Κλιπ με ενσωματωμένο διακόπτη on,off.
- Αυτόματη ενεργοποίηση μόλις επιστραφεί στην τσέπη.
- 2 κομμάτια λαβή-κεφαλή.
- Αντιολισθητικό.
- Να παίρνει μπαταρίες εμπορίου μεγεθους AA.

Επίσης να συνοδεύεται από χωνάκια μικρών μεγεθών για παιδιατρική χρήση.

Να είναι ανθεκτικά χωρίς αιχμηρές άκρες με τέλεια εφαρμογή στην κεφαλή του ωτοσκοπίου.

2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΛΙΠΣ ΟΜΦΑΛΟΥ ΝΕΟΓΝΩΝ

Κλιπς ομφάλιου λώρου, πλαστικά αποστειρωμένα, μιας χρήσεως σε μεμονωμένη διαφανή και ανθεκτική συσκευασία. Κατασκευασμένα από λείο και σκληρό υποαλλεργικό πλαστικό χωρίς αιχμηρά άκρα, απαλλαγμένα από latex σιλικόνη και PVC. Να διαθέτουν

- Γραμμωτή λαβή.
- Οδοντωτούς σιαγόνες.
- Προστατευτική οπή.
- Διπλό αγκιστρωτό σύστημα ασφαλείας. Ειδικό μηχανισμό κλειδώματος (μάνταλο). Να διατηρούν ερμητικό κλείσιμο και να εφαρμόζουν σταθερή πίεση σε κάθε μέγεθος ομφαλού καθώς αυτός συρρικνώνεται.

Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:

1. Ταχυδρομικώς στη διεύθυνση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, τκ 83100, Σάμος ή
2. FAX: 22730-28968 ή
3. Ηλεκτρονική Διεύθυνση : promithion@1152.syzefxis.gov.gr
(με θέμα: Παρατηρήσεις για τεχνικές προδιαγραφές)