



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ**  
**ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2<sup>ης</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ**  
**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ**  
**«ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΗΜΩΝ»**

**ΠΡΟΣ Α΄ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ ΑΠΟ 08/11/2018 ΕΩΣ 15/11/2018**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΠΡΟΕΚΤΑΣΕΙΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΟΡΟΥ**

**1) ΠΡΟΕΚΤΑΣΕΙΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΟΡΟΥ**

- A) Διάφανο υλικό για έλεγχο ροής φαρμάκων.
- B) Υποαλλεργικό, ομοιογενής εσωτερικής διαμέτρου καθ' όλο το μήκος, για ομοιόμορφη χορήγηση φαρμάκων.
- Γ) Η εσωτερική διάμετρος πρέπει να είναι ίδια με αυτής των κοινών συστημάτων ορού που χρησιμοποιούνται για I.V. χορηγήσεις υγρών.
- Δ) Το μήκος της προέκτασης να κυμαίνεται από 0.70cm έως και 1,20cm.
- Ε) Χωρίς roller, με άκρα male/female η με υποδοχές luer lock.
- Ζ) Υλικό ικανό να επανέρχεται στην αρχική του κατάσταση, λείο και ομαλό, χωρίς τυχόν τσακίσματα( κατά την διάρκεια χρήσης ).
- Η) Δυνατότητα αποστολής δειγμάτων.

**Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:**

1. Ταχυδρομικώς στη διεύθυνση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, τκ 83100, Σάμος  
ή
2. Ηλεκτρονική Διεύθυνση : [promithion@1152.syzefxis.gov.gr](mailto:promithion@1152.syzefxis.gov.gr)  
(με θέμα: Παρατηρήσεις για τεχνικές προδιαγραφές).