



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ΗΣ} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΑΙΓΑΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ «ΑΓ. ΠΑΝΤΕΛΕΗΜΩΝ»

ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΤΑΞΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΓΙΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ
ΖΥΓΟΥ ΜΕ ΑΝΑΣΤΗΜΟΜΕΤΡΟ

Ψηφιακός ζυγός επιδαπέδιος, με κολώνα και ενσωματωμένο αναστημόμετρο, με τις ακόλουθες ιδιότητες:

- Μέγιστο βάρος ζύγισης: τουλάχιστον 250 kgr
- Διαβάθμιση μέτρησης βάρους (ακρίβεια): 0,1 kgr
- Ευανάγνωστη ψηφιακή οθόνη
- Αυτόματη απενεργοποίηση
- Μέγιστο μετρήσιμο ύψος: τουλάχιστον 200 cm
- Σήμανση CE
- Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 ετών
- Ύπαρξη τεχνικής υποστήριξης και ανταλλακτικών τουλάχιστον 10 ετών

Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:

1. Ταχυδρομικώς στη Δ/νση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17,
83100 Σάμος, Τμήμα Προμηθειών ή
2. Fax: 22730-28968 ή
3. E-mail: promithion@1152.syzefxis.gov.gr