



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ
«ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΗΜΩΝ»**

**ΠΡΟΣ Β ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ ΑΠΟ 31/10/2018 ΕΩΣ 07/11/2018
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ**

1.ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 1.1 Το πλυντήριο να είναι κατάλληλο για πλύση, απολύμανση στους 95^oC και στέγνωμα ιατρικού εξοπλισμού (όπως μικροχειρουργικής, αναισθησιολογίας κ.τ.λ.). Να είναι σύγχρονης τεχνολογίας ,τελευταίο μοντέλο, κατασκευασμένο σύμφωνα με τις διεθνείς προδιαγραφές (EN ISO 15883) και να φέρει σήμανση CE.
- 1.2 Να συνοδεύεται απαραίτητα με:
 - ένα (1) φορέα φόρτωσης πέντε (5) επιπέδων κατάλληλο για την φόρτωση δέκα (10) δίσκων κατά DIN 1/1, με δυνατότητα προσθαφαίρεσης επιπέδων για την φόρτωση λοιπού ογκωδέστερου υλικού.
 - ένα (1) εξωτερικό τροχήλατο φόρτωσης / εκφόρτωσης
- 1.3 Οι εξωτερικές του διαστάσεις να είναι: 700 x 650 x 2000 mm (ΜxΒxΥ) περίπου, ενώ η χωρητικότητα του θαλάμου πλύσης να είναι 250 lt περίπου.
- 1.4 Να αναφερθούν αναλυτικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά παροχών για την πλήρη λειτουργία του.
- 1.5 Το πλυντήριο να είναι κατασκευασμένο εξωτερικά από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 304 ή ισοδύναμο.
- 1.6 Εσωτερικά να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316L ή ισοδύναμο, ανθεκτικό σε υψηλές θερμοκρασίες, χημικά, αλκαλικά και όξινα υγρά.
- 1.7 Ο θάλαμος να φέρει εσωτερικό φωτισμό για την επιθεώρηση των ειδών.
- 1.8 Να διαθέτει μία (1) θύρα αυτόματης λειτουργίας, συρόμενη (ολισθαίνουσα καθέτως για εξοικονόμηση χώρου), με αυτόματο μηχανισμό κλειδώματος κατά τη διάρκεια των κύκλων πλύσης. Η θύρα να είναι (κατά προτίμηση) από ενισχυμένο γυαλί και να επιτρέπει την πλήρη επίβλεψη του κύκλου. Να φέρει μηχανισμό ασφαλείας που δεν θα επιτρέπει στην πόρτα να ανοίγει κατά τη διάρκεια του προγράμματος και την έναρξη του κύκλου όταν η πόρτα δεν είναι σωστά κλεισμένη.
- 1.9 Η διαδικασία πλύσης – απολύμανσης – στεγνώματος να εκτελείται αυτόματα μέσω ενσωματωμένου μικροεπεξεργαστή με δυνατότητα σύνδεσης σε εκτυπωτή για τεκμηρίωση – αρχειοθέτηση.
- 1.10 Να διαθέτει πίνακα ελέγχου με πλήκτρα αφής, ενδεικτικές λυχνίες και ψηφιακή οθόνη υγρών κρυστάλλων LCD ή TFT, στην οποία παρουσιάζεται κάθε είδους πληροφορία,

όπως το ενεργοποιούμενο πρόγραμμα, οι παράμετροι καθώς και μηνύματα κατάστασης και βλαβών.

- 1.11 Να παρέχει τη δυνατότητα απομνημόνευσης προγραμμάτων πλύσης για διάφορες ανάγκες. Δέκα (10) προγράμματα τουλάχιστον να είναι προεγκατεστημένα ενώ να παρέχεται μέσω κωδικού η δυνατότητα τροποποίησης και προσαρμογής των παραμέτρων τους. Να διαθέτει γρήγορο πρόγραμμα με χρόνο πλήρους κύκλου (πλύση – απολύμανση – στέγνωμα) όχι μεγαλύτερο από 40λεπτά.
- 1.12 Να φέρει αντλία κυκλοφορίας νερού ικανής δυναμικότητας (περίπου 600 l/min) καθώς και σύστημα στεγνώματος μέσω τουρμπίνας υψηλής πίεσης ή άλλου μέσου ικανής δυναμικότητας (περίπου 200 m³/h) στεγνώματος των υλικών, με σύστημα φιλτραρίσματος με ρυθμιζόμενο χρόνο και θερμοκρασία για το στέγνωμα των υλικών εξωτερικά αλλά και εσωτερικά.
- 1.13 Να διαθέτει αντλία αποχέτευσης.
- 1.14 Να διαθέτει τριπλό σύστημα φιλτραρίσματος στο υδραυλικό κύκλωμα, προς αποφυγή επιμολύνσεων.
- 1.15 Να διαθέτει δυο (2) αυτόματες δοσομετρικές αντλίες για τα απολυμαντικά υγρά. Κάθε δοσομετρική αντλία να είναι εξοπλισμένη με ελεγκτή στάθμης του δοχείου. Να παρέχεται η δυνατότητα να εξοπλιστεί με δύο (2) επιπλέον δοσομετρικές αντλίες για επιπλέον παροχή υγρού.
- 1.16 Να διαθέτει ενσωματωμένο συμπυκνωτή υδρατμών για την ελαχιστοποίηση της παρουσίας ατμού στο χώρο πλύσης.
- 1.17 Να διαθέτει ενσωματωμένο εκτυπωτή.
- 1.18 Να φέρει θύρες USB ,RS 232 και Ethernet για την σύνδεση και μεταφορά δεδομένων με Η/Υ.

2.ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

- 1.19 Να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη. *(Να κατατεθεί βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής επί ποινή απόρριψης).*
- 1.20 Να κατατεθεί αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης προς τις ανωτέρω τεχνικές προδιαγραφές με αντίστοιχες παραπομπές στα επίσημα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου (prospectus, product data, manual κλπ).
- 1.21 Κατά την παράδοση, να δοθούν τα Εγχειρίδια Χρήσεως (Operation Manual) και Τεχνικής Υποστήριξης (Service Manual) στα αγγλικά ή στα ελληνικά και να γίνει επίδειξη/εκπαίδευση στους χρήστες .
- 1.22 Η προμηθεύτρια εταιρεία να είναι ενταγμένη σε σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) σύμφωνα με το Ν.2939/2001 και την Κ.Υ.Α. με αριθμό Η.Π. 23615/651/Ε.103.
- 1.23 Η προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει απαραίτητα να διαθέτει πιστοποίηση κατά ISO 9001 και ISO 13485 για εμπορία, εγκατάσταση και τεχνική υποστήριξη. *(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)*

- 1.24 Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος με ISO 13485 ή/ και ISO 9001 και το προσφερόμενο είδος να φέρει πιστοποίηση CE. *(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)*
- 1.25 Η προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει να προβεί σε αυτοψία του χώρου με συνοδεία υπαλλήλων της Τεχνικής υπηρεσίας του Νοσοκομείου , ώστε να έχει πλήρη εικόνα των συνθηκών και των απαιτήσεων για πλήρη και έντεχνη παράδοση του εξοπλισμού.
- 1.26 Η προμηθεύτρια εταιρεία στην προσφορά της θα πρέπει να περιγράψει αναλυτικά τις εργασίες (οικοδομικές –ηλεκτρολογικές –υδραυλικές κ.λπ.)στις οποίες θα προβεί προκειμένου να εγκαταστήσει το μηχάνημα και θα περιλαμβάνονται στο κόστος της προσφοράς .
- 1.27 Η προμηθεύτρια εταιρεία επί ποινή αποκλεισμού θα πρέπει να καταθέσει τρεις (3) βεβαιώσεις καλής συνεργασίας ή πιστοποιητικά ή τουλάχιστον αντίγραφα συμβάσεων προμήθειας ή συντήρησης σε Δημόσιες Μονάδες Υγείας.
- 1.28 Η προμηθεύτρια εταιρεία επί ποινή αποκλεισμού με την προσφορά της θα πρέπει να υποβάλλει βεβαίωση από την οποία θα προκύπτει ότι η προσφέρουσα εταιρεία είναι εξουσιοδοτημένη από τον κατασκευαστικό οίκο για την παροχή πλήρους τεχνικής και επιστημονικής υποστήριξης των μηχανημάτων. Να κατατεθούν πιστοποιητικά εκπαίδευσης που να αποδεικνύουν την τεχνογνωσία και εμπειρία της υποψήφιας αναδόχου εταιρείας για την επισκευή και συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού.
- 1.29 Να περιγραφεί το αναλυτικό πρόγραμμα συντηρήσεων που προβλέπεται από τον κατασκευαστή, να διευκρινιστούν οι χρονικοί περίοδοι και το είδος των συντηρήσεων και να αναφερθούν αναλυτικά όλα τα απαιτούμενα αναλώσιμα ή άλλα υλικά των συντηρήσεων, με τους κωδικούς, τις τιμές και το χρόνο ζωής τους.
- 1.30 Η προμηθεύτρια εταιρεία επί ποινή αποκλεισμού να βεβαιώνει τη δυνατότητα ανταπόκρισης (με παρουσία τεχνικού) εντός 24ωρου από την αναγγελία της βλάβης, η οποία να τεκμηριώνεται με την ύπαρξη ικανού αριθμού τουλάχιστον τριών(3) εκπαιδευμένων τεχνικών (στο προσφερόμενο είδος).

Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:

1. Ταχυδρομικώς στη διεύθυνση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, τκ 83100, Σάμος ή
2. Ηλεκτρονική Διεύθυνση : promithion@1152.syzefxis.gov.gr
(με θέμα: Παρατηρήσεις για τεχνικές προδιαγραφές)