



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ  
ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2<sup>ΗΣ</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΑΙΓΑΙΟΥ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ «ΑΓ. ΠΑΝΤΕΛΕΗΜΩΝ»

ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΤΑΞΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΓΙΑ  
ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. Το πλυντήριο να είναι κατάλληλο για πλύση, απολύμανση και στέγνωμα ιατρικού εξοπλισμού (όπως μικροχειρουργικής, αναισθησιολογίας, υποδημάτων, κ.τ.λ.). Να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις διεθνείς προδιαγραφές (EN ISO 15883) και να φέρει σήμανση CE.
2. Να συνοδεύεται απαραίτητα με:
  - ένα (1) φορέα φόρτωσης πέντε (5) επιπέδων κατάλληλο για την φόρτωση δέκα (10) δίσκων κατά DIN 1/1, με δυνατότητα προσθαφαίρεσης επιπέδων για την φόρτωση λοιπού ογκωδέστερου υλικού.
  - ένα (1) εξωτερικό τροχήλατο φόρτωσης / εκφόρτωσης
3. Οι εξωτερικές του διαστάσεις να είναι: 700 x 650 x 2000 mm (ΜxΒxΥ) περίπου, ενώ η χωρητικότητα του θαλάμου πλύσης να είναι 250 lt περίπου.
4. Να αναφερθούν αναλυτικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά παροχών για την πλήρη λειτουργία του.
5. Το πλυντήριο να είναι κατασκευασμένο εξωτερικά από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 304 ή ισοδύναμο.
6. Εσωτερικά να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316L ή ισοδύναμο, ανθεκτικό σε υψηλές θερμοκρασίες, χημικά, αλκαλικά και όξινα υγρά.
7. Κατά προτίμηση ο θάλαμος να φέρει φωτισμό.
8. Να διαθέτει μία (1) θύρα αυτόματης λειτουργίας, συρόμενη (ολισθαίνουσα καθέτως για εξοικονόμηση χώρου), με αυτόματο μηχανισμό κλειδώματος κατά τη διάρκεια των κύκλων πλύσης. Η θύρα να είναι (κατά προτίμηση) από ενισχυμένο γυαλί και να επιτρέπει την πλήρη επίβλεψη του κύκλου. Να φέρει μηχανισμό ασφαλείας που δεν θα επιτρέπει στην πόρτα να ανοίγει κατά τη διάρκεια του προγράμματος, την έναρξη του κύκλου όταν η πόρτα δεν είναι σωστά κλεισμένη.
9. Η διαδικασία πλύσης - απολύμανσης - στεγνώματος να εκτελείται αυτόματα μέσω ενσωματωμένου μικροεπεξεργαστή με δυνατότητα σύνδεσης σε εκτυπωτή μέσω σειριακής εξόδου RS232 για τεκμηρίωση - αρχειοθέτηση.

10. Να διαθέτει πίνακα ελέγχου με πλήκτρα αφής, ενδεικτικές λυχνίες και ψηφιακή οθόνη υγρών κρυστάλλων LCD, στην οποία παρουσιάζεται κάθε είδους πληροφορία, όπως το ενεργοποιούμενο πρόγραμμα, οι παράμετροι καθώς και μηνύματα κατάστασης και βλαβών.
11. Να παρέχει τη δυνατότητα απομνημόνευσης προγραμμάτων πλήσης για διάφορες ανάγκες. Δέκα (10) προγράμματα τουλάχιστον να είναι προεγκατεστημένα ενώ να παρέχεται μέσω κωδικού η δυνατότητα τροποποίησης και προσαρμογής των παραμέτρων τους. Να διαθέτει γρήγορο πρόγραμμα με χρόνο πλήρους κύκλου (πλήση - απολύμανση - στέγνωμα) όχι μεγαλύτερο από 40λεπτά.
12. Να φέρει αντλία κυκλοφορίας νερού ικανής δυναμικότητας (περίπου 700 l/min) καθώς και σύστημα στεγνώματος μέσω τουρμπίνας υψηλής πίεσης ή άλλου μέσου ικανής δυναμικότητας (περίπου 250 m<sup>3</sup>/h) στεγνώματος των υλικών, με σύστημα φιλτραρίσματος με ρυθμιζόμενο χρόνο και θερμοκρασία για το στέγνωμα των υλικών εξωτερικά αλλά και εσωτερικά.
13. Να διαθέτει αντλία αποχέτευσης.
14. Να διαθέτει τριπλό σύστημα φιλτραρίσματος στο υδραυλικό κύκλωμα, προς αποφυγή επιμολύνσεων.
15. Να διαθέτει δυο (2) αυτόματες δοσομετρικές αντλίες για τα απολυμαντικά υγρά. Κάθε δοσομετρική αντλία να είναι εξοπλισμένη με ελεγκτή στάθμης του δοχείου. Να παρέχεται η δυνατότητα να εξοπλιστεί με δύο (2) επιπλέον δοσομετρικές αντλίες για επιπλέον παροχή υγρού.
16. Να δύναται να εξοπλιστεί με ενσωματωμένο συμπυκνωτή υδρατμών για την ελαχιστοποίηση της παρουσίας ατμού στο χώρο πλήσης. Να προσφερθεί προς επιλογή.
17. Να διαθέτει ενσωματωμένο εκτυπωτή.
18. Να φέρει θύρες USB και RS 232 για την σύνδεση και μεταφορά δεδομένων με Η/Υ.
19. Να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη. *(Να κατατεθεί βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής επί ποινή απόρριψης).*
20. Να κατατεθεί αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης προς τις ανωτέρω τεχνικές προδιαγραφές με αντίστοιχες παραπομπές στα επίσημα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου (prospectus, product data, manual κλπ).
21. Η προμηθεύτρια εταιρεία να είναι ενταγμένη σε σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) σύμφωνα με το Ν.2939/2001 και την Κ.Υ.Α. με αριθμό Η.Π. 23615/651/Ε.103.

22. Η προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει απαραίτητα να διαθέτει πιστοποίηση κατά ISO 9001 και ISO 13485 για εμπορία, εγκατάσταση και τεχνική υποστήριξη. *(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)*
  
23. Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος με ISO 9001 και ISO 13485 και το προσφερόμενο είδος να φέρει πιστοποίηση CE. *(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)*

**Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν στο Τμήμα Προμηθειών:**

1. Ταχυδρομικώς στη Δ/ση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, 83100 Σάμος ή
2. Fax: 22730-28968 ή
3. E-mail: [promithion@1152.syzefxis.gov.gr](mailto:promithion@1152.syzefxis.gov.gr)